

# Bucket elevators

## Rated capacity and transportation height of standard bucket elevators with major crops

Model		U2-UN-5		U2-UN-10		U2-UN-20		U2-UN-30		U2-UN-50		U2-UN-100			
Product	Bulk density, t/m <sup>3</sup>	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour
Wheat	0,75	5,0	6,7	10,9	14,6	20,9	27,9	30,0	39,7	50,1	66,8	103,0	137,5	129,0	171,9
Corn	0,72	4,8	6,7	10,5	14,6	20,1	27,9	28,7	39,7	48,1	66,8	99,0	137,5	124,0	171,9
Sunflower seeds	0,40	2,7	6,7	5,8	14,6	11,2	27,9	15,9	39,7	26,7	66,8	55,0	137,5	68,8	171,9
Rice	0,60	4,0	6,7	8,8	14,6	16,7	27,9	23,9	39,7	40,1	66,8	82,5	137,5	103,0	171,9
Soybeans	0,50	3,3	6,7	7,3	14,6	13,9	27,9	19,9	39,7	33,4	66,8	68,8	137,5	86,0	171,9
Oil meal	0,55	3,7	6,7	8,0	14,6	15,3	27,9	21,9	39,7	36,7	66,8	73,6	137,5	94,6	171,9
Raps	0,65	4,3	6,7	9,5	14,6	18,1	27,9	25,9	39,7	43,4	66,8	89,4	137,5	112,0	171,9
Compound feed	0,48	3,2	6,7	7,0	14,6	13,4	27,9	19,1	39,7	32,1	66,8	66,0	137,5	82,5	171,9
Maximal transportation height, m		45		45		45		58		68		65		65	

Model		U2-UN-175						U2-UN-250			
Product	Bulk density, t/m <sup>3</sup>	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour
Wheat	0,75	150	204	175,0	232,3	201	268,4	253	338	304	405,7
Corn	0,72	147	204	167,0	232,3	193	268,4	243	338	292	405,7
Sunflower seeds	0,40	81,9	204	92,9	232,3	107	268,4	135	338	162	405,7
Rice	0,60	123	204	139,0	232,3	161	268,4	203	338	243	405,7
Soybeans	0,50	102	204	116,0	232,3	134	268,4	169	338	203	405,7
Oil meal	0,55	113	204	128,0	232,3	148	268,4	186	338	223	405,7
Raps	0,65	133	204	151,0	232,3	174	268,4	220	338	264	405,7
Compound feed	0,48	98,2	204	115,0	232,3	129	268,4	162	338	194	405,7
Maximal transportation height, m		67		70		62		64		55	

Model		U2-UN-400															
Product	Bulk density, t/m <sup>3</sup>	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour	t/hour	m <sup>3</sup> /hour
Wheat	0,75	250	334	302	403,2	352	470	405	540,5	456	608,5	510	679,4	562	749	609	811,5
Corn	0,72	241	334	290	403,2	339	470	389	540,5	438	608,5	489	679,4	539	749	584	811,5
Sunflower seeds	0,40	134	334	162	403,2	188	470	216	540,5	243	608,5	272	679,4	300	749	325	811,5
Rice	0,60	200	334	242	403,2	282	470	324	540,5	365	608,5	408	679,4	449	749	487	811,5
Soybeans	0,50	167	334	202	403,2	235	470	270	540,5	304	608,5	340	679,4	375	749	406	811,5
Oil meal	0,55	184	334	223	403,2	259	470	297	540,5	335	608,5	374	679,4	412	749	446	811,5
Raps	0,65	217	334	262	403,2	306	470	351	540,5	396	608,5	442	679,4	487	749	527	811,5
Compound feed	0,48	161	334	194	403,2	226	470	259	540,5	292	608,5	326	679,4	360	749	390	811,5
Maximal transportation height, m		82		83		72		62		55		50		46		42	

If it is necessary to determine the capacity with other bulk stock - it's enough to multiply the bulk density of needed product by the capacity, specified in this table in cubic meters per hour.